

Stellite™ 21

Wesentliche Legierungselemente

Element	Richtanalyse
Chrom	27,00 %
Molybdän	5,50 %
Nickel	3,00 %
Kobalt	Basis

Härte der Spritzschicht: **30 – 34 HRC**Härte nach Kaltumformung, z.B. Drehen: **54 – 56 HRC**

Beschreibung:

- Zum **Plasma- und Laserspritzen** geeignete Kobalt-Basis-Legierung mit guten Verschleißschutzeigenschaften, insbesondere bei Beanspruchungen durch Druck und Abrieb.
- Der Werkstoff ist zudem korrosionsstabil gegenüber (Salz-) Wasser, Dampf und verschiedenen Säuren.
- Aufgrund seiner sehr guten Bearbeitbarkeit mittel Drehen, Schleifen, Polieren etc. wird er häufig für Dicht- und Laufflächen eingesetzt.

Typische Anwendungen:

- **Typische Anwendungen** sind Beschichtungen auf Lauf- und Dichtflächen von Armaturen und Pumpen, Ventilsitze und -kegel, Gleitflächen von Wellen und Buchsen, Warmarbeitswerkzeuge mit hoher Thermoschockbeanspruchung, Verschleißteile mit Beanspruchungskombinationen aus Korrosion und Verschleiß.
- Bei einer Verarbeitung im **Laserspritzverfahren** wird der Werkstoff metallurgisch mit dem Grundmaterial verbunden. Insbesondere bei Schlag- oder Stoßbeanspruchung gewährleistet dieser Verbund eine gegenüber allen anderen thermisch gespritzten Schichten höhere Standzeit.

Stand: 04.2025