



Technisches Datenblatt Kobalt-Basis-Werkstoff

HS 6

Wesentliche Legierungselemente

Element	Richtanalyse
Chrom	18,00%
Molybdän	28,00%
Silizium	3,40%
Kobalt	Basis

Härte der Spritzschicht: **55 – 60 HRC**

Beschreibung:

- Zum Plasmaspritzen geeignete Kobalt-Basis-Legierung mit exzellenten Verschleißschutzeigenschaften sowie einer auch im Vergleich zu anderen Kobalt-Basis-Legierungen sehr hohen Warmhärte bis ca. 900°C im Regelbetrieb.
- Der Werkstoff besitzt zudem eine gegenüber anderen (STELLITE-)Legierungen hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber chlorinduzierter Korrosion.

Typische Anwendungen:

- Beschichtungen auf abrasiv hoch belasteten Bauteilen wie etwa Extruder und Förderschnecken, staubführenden Leitungen, Schurren, Verschleißschutzblechen etc.
- In Fließbettkühlern und Aschekammern in Kohlekraftwerken zum Schutz der im Aschebett liegenden Verdampfer- und Überhitzerrohre.

Stand: 04.2025