



Technisches Datenblatt Nickel-Basis-Werkstoff

HS 5

Wesentliche Legierungselemente

Element	Richtanalyse
Chrom	16,00%
Molybdän	17,00%
Wolfram	4,50%
Eisen	5,50%
Nickel	Basis

Härte der Spritzschicht: **170 – 200 HV1**

Beschreibung:

- Zum Plasmaspritzen geeignete Nickel-Chrom-Molybdän-Legierung, die sich insbesondere durch hervorragende Beständigkeit in oxidierenden und reduzierenden Medien bei erhöhten Temperaturen auszeichnet.
- Die Werkstofflegierung HS5 D bietet außerdem eine gute Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren wie z.B. Schwefelsäure, Phosphorsäure, Salpetersäure und Säuregemischen aus Schwefelsäure und oxidierenden Säuren mit Chloriden.
- Ebenfalls hervorzuheben ist die hohe Beständigkeit der Legierung gegenüber Spalt- und Lochfraßkorrosion bei erhöhten Temperaturen unter oxidierenden und reduzierenden Bedingungen.

Typische Anwendungen:

- Beschichtungen auf Bauteilen und Rohrleitungen in der chemischen und petrochemischen Industrie.

Stand: 04.2025