



Technisches Datenblatt Eisen-Basis-Werkstoff

HS 100D

Wesentliche Legierungselemente

Element	Richtanalyse
Chrom	30,00%
Kohlenstoff	0,04%
Eisen	Basis

Härte der Spritzschicht: **870 – 950 HV_{0,2}**

Beschreibung:

- Zum Lichtbogenspritzen geeignete Eisen-Chrom-Legierung mit sehr guten Verschleißschutz-Eigenschaften gegenüber mechanischem Reibverschleiß, auch bei hohen Einsatztemperaturen im Regelbetrieb bis ca. 900°C.
- Der Werkstoff bietet aufgrund des hohen Chromanteils neben einer hohen Verschleißbeständigkeit auch eine zufriedenstellende Korrosionsbeständigkeit ähnlich der Gruppe nichtrostenden Stähle.

Typische Anwendungen:

- Beschichtungen für staubführende Bauteile und Leistungen in Kraftwerken und Müllverbrennungsanlagen sowie mechanisch stark belastete Bauteile wie etwa Schachtwände, Förderschnecken und Schneckenrträge, Schurren und Rutschen etc.

Stand: 04.2025