

THERMISCHE SPRITZVERFAHREN FÜR METALLISCHE UND KERAMISCHE WERKSTOFFE

Technisches Datenblatt Nickel-Basis-Werkstoff

HS 1.1

Wesentliche Legierungselemente

Element	Richtanalyse
Chrom 10,00%	Chrom 10,00%
Molybdän 7,50%	Molybdän 7,50%
Silizium 2,00%	Silizium 2,00%
Nickel Basis	Nickel Basis

Härte der Spritzschicht: **35 – 43 HRC**

Beschreibung:

- Zum **Plasmaspritzen** geeignete Nickel-Basis-Legierung mit sehr guten Schutzeigenschaften gegenüber (chlor-) induzierten Korrosionsprozessen, wie sie unter anderem in Kesselanlagen vorkommen.
- Aufgrund verschiedener Hartphasenbildner besteht gleichzeitig eine gute Erosions-/Abrasionsbeständigkeit.
- Die Duktilität der Werkstofflegierung ist geeignet, die Ausdehnungsprozesse der im Kesselbau verwendeten Werkstoffgüten im Temperaturbereich bis ca. 600°C Rohroberflächentemperatur ohne Spannungsrisse zu überstehen.

Typische Anwendungen:

- Verdampfer-Heizflächen in Müllverbrennungsanlagen sowie korrosiv hoch belastete Bauteile in Kesselanlagen.

Stand: 04.2025